

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
PHD 81.55	Picote	3	23/04/2019

1- Descrição:

Eletrodo básico grafitico que deposita carbonetos de cromo proporcionando alta resistência a abrasão úmida e a corrosão. Desenvolvido especialmente para soldagem das laterais e cristas dos frisos de moendas previamente reparadas com almofadas especiais, obtendo-se um depósito com o formato e dimensões adequadas para o trabalho de moendas nas usinas de açúcar.

2 – Aplicação:

Indicado para a picote na lateral dos frisos dos rolos de moenda e também no topo até a altura desejada

3- Composição típica do metal depositado:

C	Mn	Cr
6,4%	0,44%	27,5%

4- Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:

Dureza (HRC)
60

5- Características Operacionais:

25 – 33V – CC+ - CA ≥ 70V		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
4,00	450	130 – 160

Posições de Soldagem:



6- Aprovações:

7- Armazenamento:

Temperatura ambiente: 30 °C ± 10 °C
Estufas : Não aplicável
Ressecagem: Não aplicável

8 – Embalagens:

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
4,00	450	20 Kg

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A